

INTERWELD Kohleelektroden/Carbon gouging

INTERWELD Kohle- elektroden

6 mm x 305 mm
8 mm x 305 mm
10 mm x 305 mm

Kohlesteck- elektroden

10 mm x 355 mm
13 mm x 430 mm
16 mm x 430 mm
19 mm x 430 mm

5 x 20 x 355 mm
(flach)



M.300000.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Zum Schneiden, Entfernen von Schweißfehlern, Löcher machen mit Druckluft, Schweißprüfungen und dem Entfernen von zu viel aufgebrachtem Schweißgut.

Kohlesteckelektroden können ineinander gesteckt werden (kein Elektrodenverlust).

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Verwendbar mit einer marktüblichen Elektroden Schweißmaschine und einem speziellen Elektrodenhalter.

INTERWELD Pointed Carbon Gouging

6 mm x 305 mm
8 mm x 305 mm
10 mm x 305 mm

Jointed Carbon Gouging

10 mm x 355 mm
13 mm x 430 mm
16 mm x 430 mm
19 mm x 430 mm

5 x 20 x 355 mm
(flat)



M.300000.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Used for cutting, welding-defects removing, making holes, welding inspection and removing over-welded parts with compressed air.

Jointed type has a male and a female connection to avoid any material-loss.

.

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

To use You need a standard electrode welding machine and a special torch (gouging blowpipe)

.